



H0021 Instructions de Serrage du Piston Extra-Compact

H0021FR	Version 2	Hydrauliques	14 Juil 05
---------	-----------	--------------	------------

Procédure de serrage:

1. Serrer au réglage décrit dans le tableau ci-dessous pour établir un point zéro initial.
2. Serrer par angle en suivant le tableau ci-dessous à partir du point zéro.
3. Déserrer.
4. Serrer comme décrit dans le tableau ci-dessous.
5. Reserrer comme décrit dans le tableau ci-dessous.

Marque/model	Réglage Initial	Réglage par angle initial
HC-25801 Bras inférieur du SB 360 et première version de vérins de bras supérieurs	70 Nm	65-68 degrees
HC-25900 SB 330	60 Nm	58-60 degrees
HC-25806 SB 300	50 NM	70-73 degrees

Procédure de contrôle de pression:

1. Etendre et rétracter le vérin (au moins 3 fois) pour retirer toute l'air
2. Tester à 150 psi. (dans les deux directions) pour chutes de pression ou fuites
3. Tester à 3,000 psi. (dans les deux directions) pour chutes de pression ou fuites
4. Tester rétracté avec une entretoise limitrice de course placée entre la tête et l'oeil à 4,800 psi; Ne pas aller plus haut car la tige de piston pourrait être sous trop de pression.